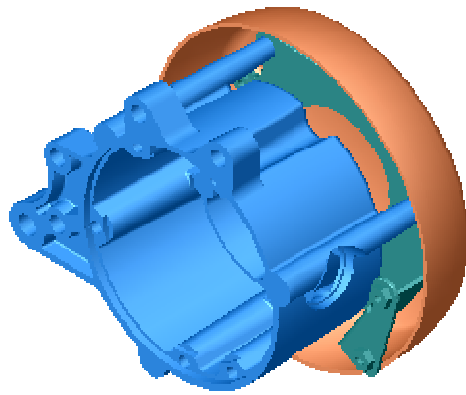


La transmission du SCOOT'ELEC

Moteur

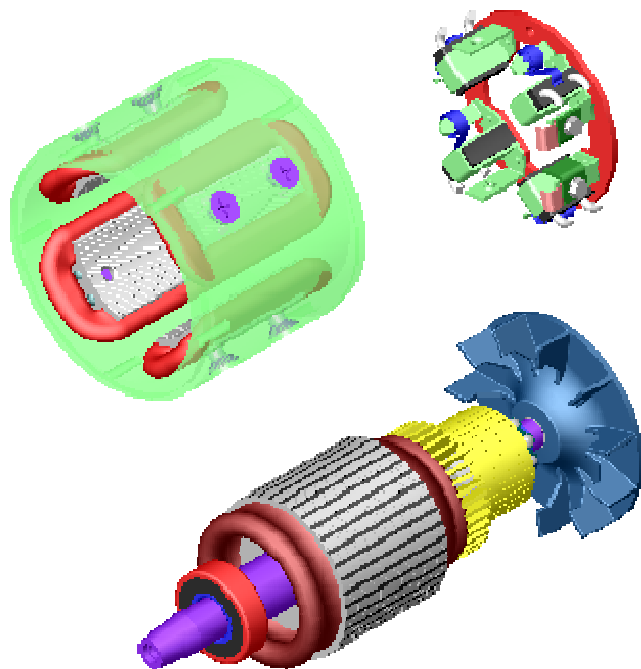


DC à excitation séparée

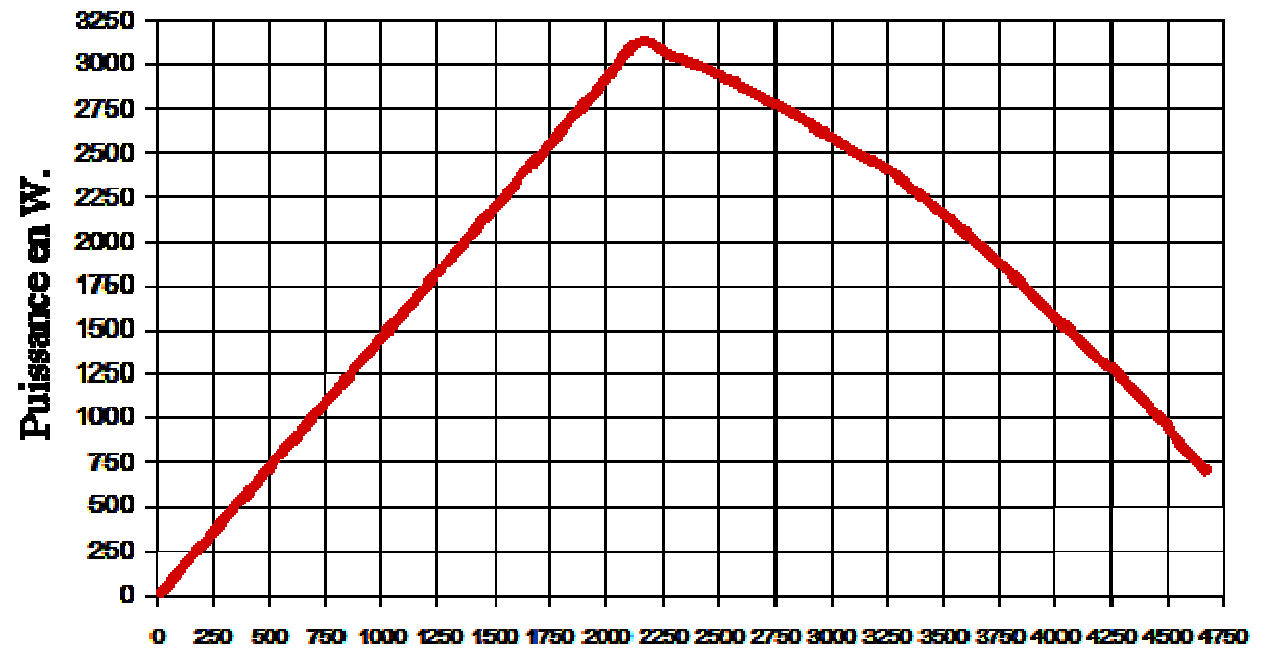
Puissance maximale 3 kW pendant 5 minutes maximum.

Puissance nominale 1,3 kW à 3 000 tr/min.

Rendement du moteur 80%.

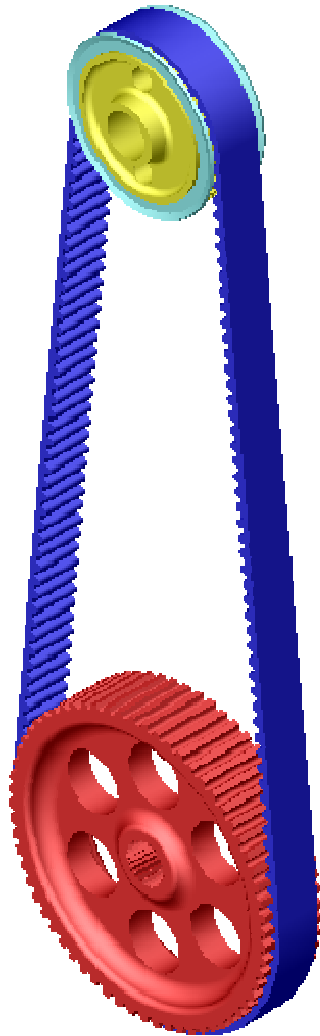


Puissance mécanique à la sortie du moteur



Vitesse de rotation du moteur en tr/min.

Poulies Courroie



Courroie crantée profil PGGT

GT 5MR 750-15 Gates Power Grip.

Mode de fonctionnement

Taux d'utilisation	10%	10%	10%	20%	30%	10%
N poulie motrice tr/min.	44	76	163	221	307	403
Puissance transmise en W.	60	110	236	250	260	155

Durée de vie 2 000 h.

Tension nominale 236 N.

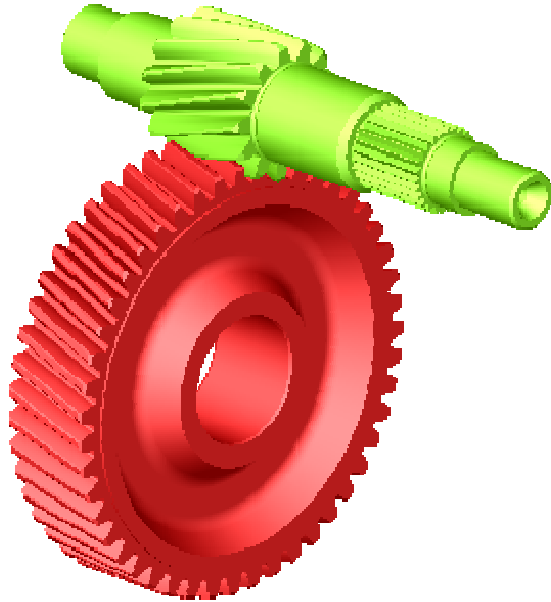
Rendement 91%

Poulies

Vitesse limite	45	25
Poulie motrice	D = 54,11mm; Z = 34	D = 42,97mm; Z = 27
Poulie réceptrice	D = 101,86mm; Z = 64	D = 111,41mm; Z = 70

Les deux versions ont le même entraxe $E = 251,4 \pm 0,075$

Engrenage



Engrenage cylindrique à denture hélicoïdale

Caractéristiques	Pignon	Roue
Module réel	1,5 mm	
Angle de pression	$\alpha = 20^\circ$	
Angle d'hélice	17° à gauche	17° à droite
Nombre de dents	13	47
Déport denture	+ 0,4156	- 0,4528
Entraxe	47 ± 0,03 mm	

Lubrifiant 85W-140 SAE 327 mm²/s

Rendement de l'engrenage : 0,97

Matériaux : Acier 16CD4

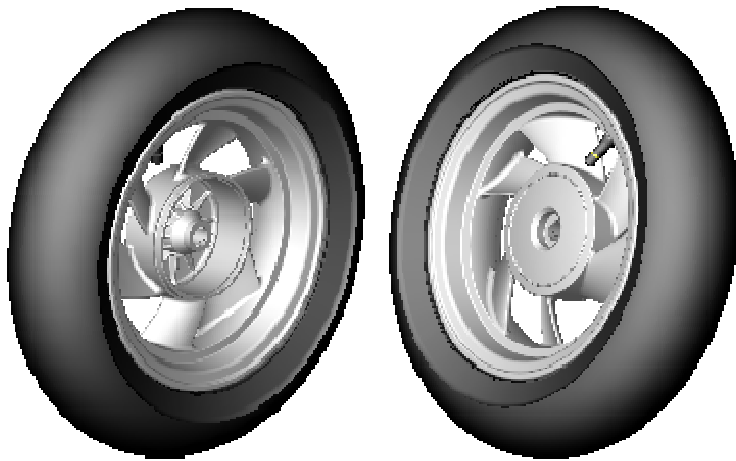
E = 206 000 MPa ; Dureté superficielle HV 780 ; Dureté à cœur HV 337 ;

Contrainte à la rupture 307 MPa (Max. 513) ; Pression superficielle 1 218 MPa (Max. 1 500).

Carbonitruration ou cémentation sur toute la surface de profondeur 0,3 à 0,5 mm donnant une dureté superficielle de 80 à 86 HR A et une dureté à cœur de 25 à 43 HRC.

Revenu de 4h min. dans un délai de 8h après carbonitruration.

Pneumatique



	Pneu avant	Pneu arrière
Pneu Tubeless	100/80.1	110/80.1
Diamètre du pneumatique	411	427
Développement	1 256 mm	1 294 mm
Pression de gonflage	5 bars	

Résistance au roulement $d = 4 \text{ mm}$

(Variable autour de cette valeur)